

Guida all'utilizzo

Tessuto gommato in CSM serie T10/T11/T15 per gommoni

Note generali: Di seguito sono riportate le linee guida generali per l'utilizzo del tessuto CSM di Achilles destinato alle imbarcazioni gonfiabili.

Taglio del tessuto: Si consiglia di realizzare un gommone con rotoli appartenenti allo stesso lotto di produzione, avendo cura di registrare, per ogni imbarcazione, il numero di lotto di produzione utilizzato. L'ermeticità dei tessuti gommati in CSM di Achilles è garantita per 5 anni. Tale garanzia non sarà applicabile qualora non fosse possibile risalire al lotto di produzione del tessuto utilizzato.

Distorsione del tessuto: Ogni tessuto è costituito da fili di tessitura verticali e orizzontali (ordito e trama). La distorsione della trama fa sì che il filo di trama non sia perfettamente perpendicolare all'ordito e rende il tessuto suscettibile ad incongruenze meccaniche, soprattutto nelle applicazioni gonfiabili in cui il tessuto è sottoposto a forti sollecitazioni. Una distorsione eccessiva può causare la torsione del tubolare. Come caratteristica intrinseca del tessuto CSM, una lieve distorsione è inevitabile.

Amido di mais: Il tessuto gommato in CSM Achilles viene spolverato con amido di mais per evitare che il tessuto si attacchi durante il processo di produzione. L'amido di mais non è dannoso per il corpo umano. È possibile rimuovere l'amido con un panno, ma si consiglia di procedere con il taglio e la lavorazione senza asportarlo, poiché non disturba il processo di produzione.

Smerigliatura: Una smerigliatura troppo aggressiva, potrebbe esporre il tessuto di supporto, compromettendo la tenuta d'aria del tessuto stesso. Una smerigliatura insufficiente compromette invece la tenuta dell'incollaggio. Consigliamo di eseguire prove e regolazioni prima di procedere alla realizzazione del prodotto finito.

I parametri utilizzati da Achilles sono i seguenti:

- smerigliatura con ruota a lamelle
- grana 80
- velocità ≤ 20.000 giri/min.

Adesione: Una serie di fattori, come smerigliatura adeguata, spessore della colla, collante utilizzato, tempo di asciugatura, ecc. influiscono sulla forza di adesione. Anche in questo caso consigliamo di effettuare prove e regolazioni prima di procedere alla realizzazione del prodotto finito.

I prodotti utilizzati in Achilles in fase di test sono i seguenti:

- colla: BOSTIK NE-486
- indurente: BAYER DESMODUR-RFE
- additivo: 3-5% della colla

Migrazione: Quando si utilizza materiale in PVC, si può verificare una migrazione del plastificante del PVC sull'Hypalon/Neoprene. Si raccomanda di effettuare preventivamente il test di contatto tra i materiali che si intende utilizzare e, quando l'imbarcazione finita viene piegata e imballata, di evitare il contatto diretto tra hypalon/neoprene e PVC interponendo un telo protettivo in polietilene.

Stoccaggio: Si consiglia di interporre materiale ammortizzante tra un rotolo e l'altro o di non sovrapporre i rotoli per periodi prolungati al fine di evitare segni di pressione sul materiale stesso,